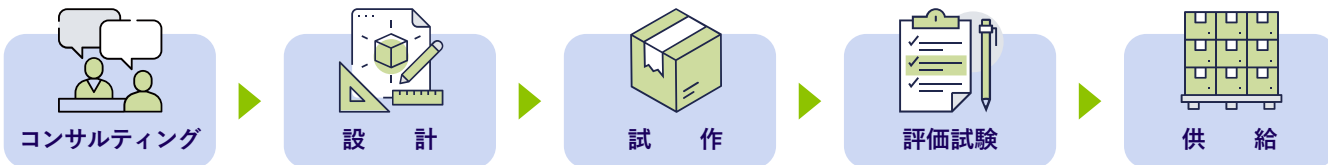


5. 包装設計・試験なら当社にお任せ下さい！

全国に数か所しかない ISTA 認定試験所※1 となっている「品質評価センター（東京都府中市）」。

包装貨物・包装材料試験をはじめ、製品自体の強度測定を行う自社施設です。充実した最新試験設備を使用し、製品や包装が保管や輸送時に受ける外力と、それに対する耐性をお客様に代わって評価します。また、評価に加え、製品に合った最適な包装設計も提供します。

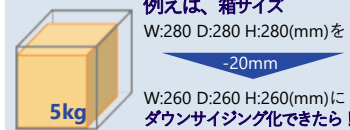


品質評価センター
東京都府中市分梅町 3-5-91

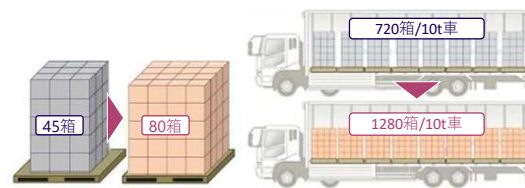
品質評価センターでは、「包装貨物試験機」、「材料試験機」、「輸送試験機」等、各種試験機を取りそろえてお客様のニーズに対応しています。



包装改善による効果（例）



- 期待効果① 荷役工数大幅削減！
- 期待効果② 保管効率大幅UP！
- 期待効果③ 輸送コスト削減（輸送効率大幅UP）
- 期待効果④ 包装副資材（緩衝材）の大幅削減



たかが包装？ されど包装です！
包装の役割は、製品を外力から
守るだけではありません！

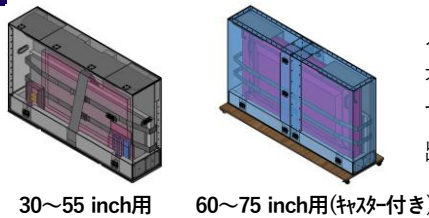


※1：ISTA（International Safe Transit Association）とは
米国ミシガン州に本部を置き、効果的で安全性の高い貨物包装普及に向け取り組んでいる
非営利団体の1つ。
ISTAマークを表示した貨物は、一定以上の輸送強度を有していることを証明でき、貨物が
ダメージを受けた際の保険率の交渉を有利にすすめられる等のメリットがあります。

6. オリジナル梱包資材や専用治具の開発も行っています！

お客様の製品特性に最適な包装資材改善や物流効率を上げる専用治具等、さまざまな開発を行っています。

大型モニター用通箱



メーカー・品番問わず使用可能な
オールプラ製リターンブル包装材
で、引っ越しや移転、機器の貸し
出し等に使用頂けます。

主な特徴

- ① 製品をベルト固定する簡易包装
- ② 包装作業性を考慮した上下分離型ケース
- ③ 30～55 inch、60～75 inchの2タイプを準備
- ④ サイズ（外寸）
30～55 inch：1,425(L)×335(W)×865(H)mm
60～75 inch：1,815(L)×560(W)×1,125(H)mm

NNCRB（Nittsu Nec logistics' Japanese Crane shaped Roll Box）※実用新案を出願中



梱包レス輸送を支える専用治具
をNXグループで共同開発。
梱包レスのプリンタや端末等、
NNCRBを利用することで混載便
での輸送を可能にしました。

主な特徴

- ① 開閉式スロープを底板に接続
- ② 梱包レス・重量物を人力（ワンマン）で積付け可能
- ③ 可変式ストッパーにより、貨物の固定が可能
- ④ サイズ（外寸）：984(L)×1,200(W)×1,785(H)mm

問い合わせ先

日通NECロジスティクス株式会社

〒211-0063 神奈川県川崎市中原区小杉町1丁目403番
（武蔵小杉STMビル）

- 本紙に掲載された社名、商品名は各社の商標または登録商標です。
- 本誌に掲載されている内容に関して、無断転用や無断転写を禁じます。

ホームページアドレス：
<https://www.nittsu-necl.co.jp>



2025.11 更新

NEC

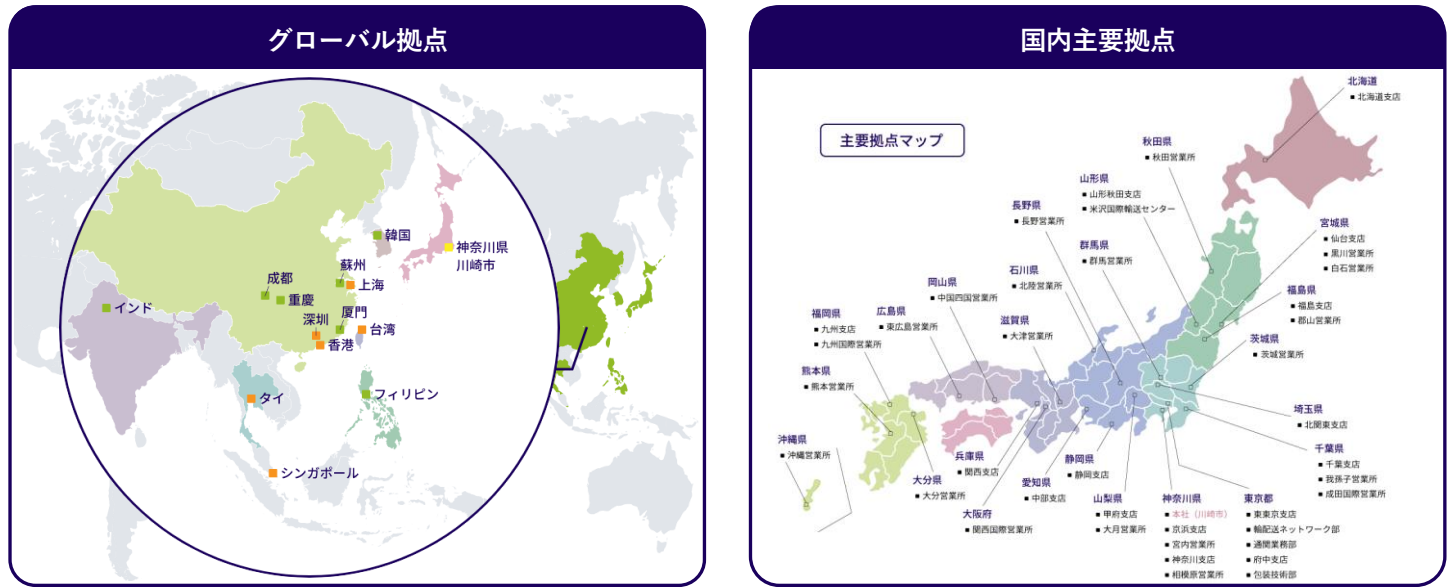
日通NECロジスティクス 紹介資料

日通NECロジスティクス
<https://www.nittsu-necl.co.jp>

日通NECロジスティクスは、メーカー物流の強みとNXグループの強さを合わせ持つ3PL企業です。

1. NECグループの物流を支えてきた国内外ネットワーク！

グローバルに拠点を展開し、お客様の様々なニーズに対応可能な体制を構築しています。



※上記以外の国や地域は、NXグループのグローバルネットワークにより対応可能です。

2. オリジナルネットワークとNXグループの拠点をつなぐきめ細かな配送サービス！

- 全国の拠点（●）をつなぐ日通NECロジスティクスのネットワークは、
 - ✓ 全てのルートにて生産～保守までの全ての製品を高品質で積合せ輸送が可能！
 - ✓ 毎日・定時定ルート・往復にて運行しており“通函運用”にも対応！
 - ✓ TMSにて大切なお荷物の輸送トレースが可能！
- 更に、幹線網とNXグループ拠点を支線で繋ぐ“きめ細かな”配送網もご利用頂けます！

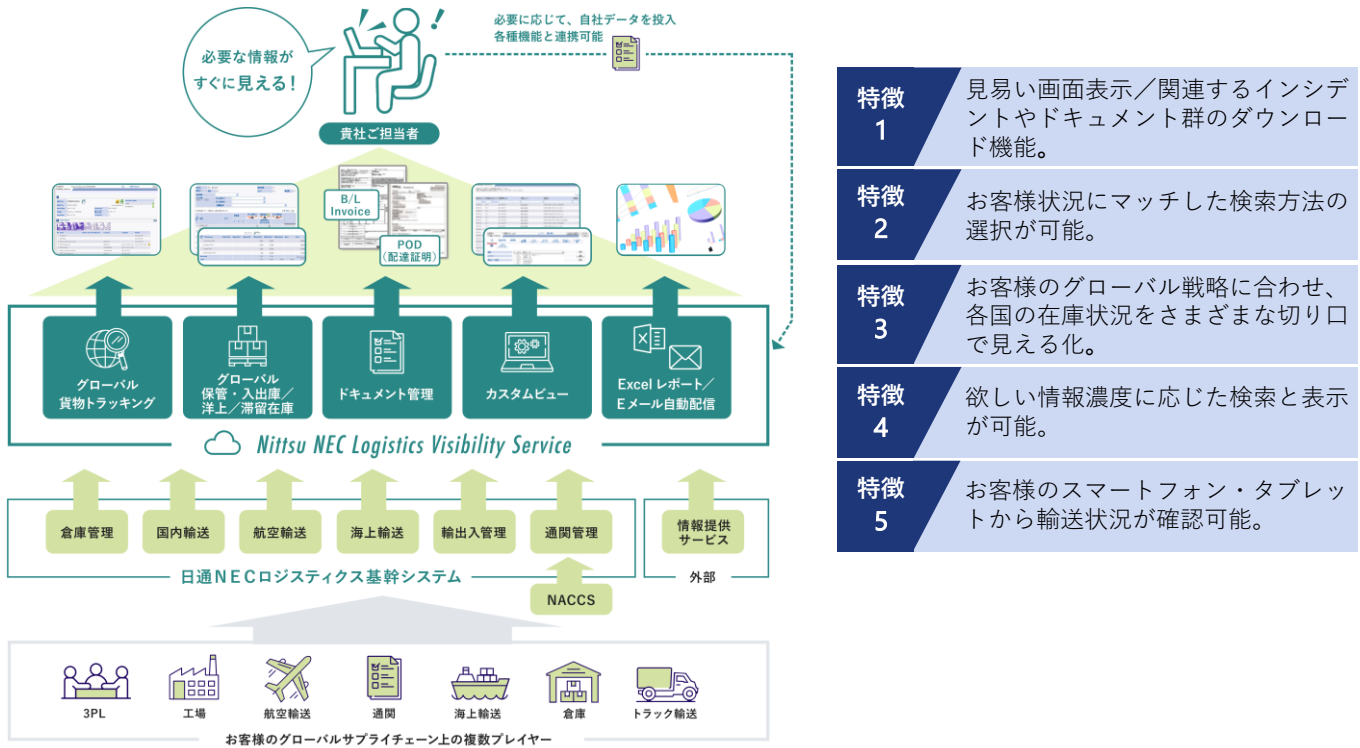


3. 国内外一貫で、調達～生産～販売物流まで対応します！

日通NECロジスティクスは、調達・生産・販売等全ての領域で発生するロジスティクスを国内外一貫で対応いたします。



当社のグローバルサービスを支える物流システム



4. 長年の半導体扱い実績に基づく高品質倉庫運用！

国内はもちろんのこと、海外においても「日本品質」の倉庫運用を提供しています。

お客様の製品特性に合わせた倉庫の選定、設備の準備、オペレーション設計等を行います。

さらに、国内外でのVMI対応、保税VMI対応、ゲートウェイサービス等、様々なサービスを提供しています。

国内倉庫の保管エリアと半導体小分け作業・パッキング風景

台湾にある倉庫の梱包作業風景と現地スタッフ教育風景

香港の高層階倉庫にある保管エリア、クリーンルーム

NECグループで長年培った半導体・電子部品取り扱いノウハウを生かし、「マネジメント」、「設備」、「オペレーション」の3つ要素で高次元なマネジメントレベルを実現。

④ 当社 電子部品管理レベル
半導体/必須3機能完備
①ロット管理 ②ロット・トレサビリティ ③2次元バーコード、RFID

② 当社 標準管理レベル

① 一般的な管理レベル

納期 Cost 品質 Premium Quality

見える化 × Management (マネジメント) × Facility (設備) × Operation (オペレーション) × 物流IoT推進

更なる「PQ向上」に向け「物流IoT」推進中！

高次元管理により不具合発生率「シングルppm運用」を継続中

・静電作業靴/装着時の静電チェック
・クリーンベンチ内の点検
・作業台やフロアマットの抵抗漏洩測定
・照度点検等、設備類の点検ルール徹底

高品質サービス基盤

マネジメント 品質管理基準の設定 (ISO / C-TPAT 等)、管理体制の構築・徹底した作業教育

設備 空調倉庫、温湿度管理、防塵対策、静電対策

オペレーション トレサビリティ (LOT管理)、FIFO (First In, First Out)、二次元BO照合、管理ユニットの可変性、複数原産国管理、複数品名管理 (複数資産管理)、カスタマーレベル、高品質輸送