

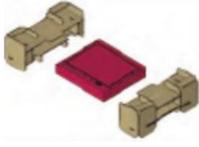
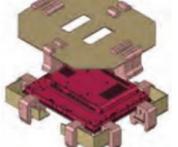
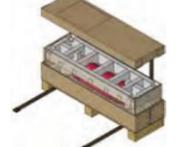
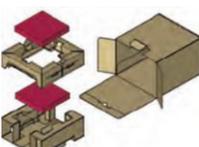
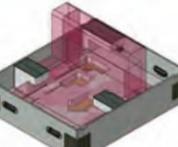
【事例】各種包装材の設計／開発

お客様のニーズと製品特性に合った包装資材を提供します。お気軽にご相談ください。

専用包装材

製品単体から集合包装まで、製品の特性を考慮し、安全に輸送するための設計サービスを提供いたします。数十グラムの小型製品から1トンを超える重量物製品まで豊富な包装設計実績があり、様々な資材の中から最適な材料を提案いたします。

具体例

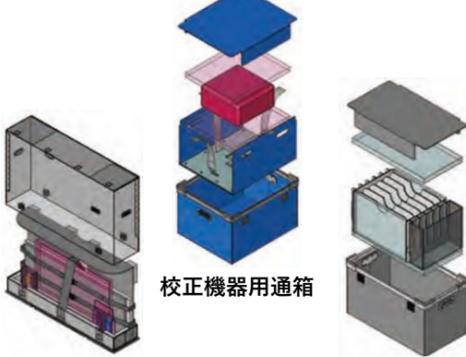
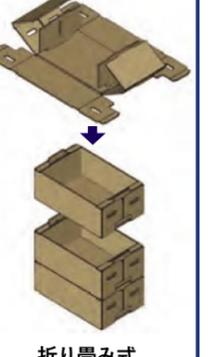
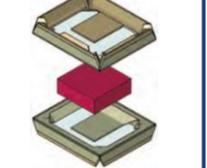
				
				
段ボール製包装材	オールプラ製包装材 (リターナブル可)	段ボール+プラ製 複合包装材	強化段ボール製包装材 (輸出用、リターナブル用)	プラダン製トレイ 真空成型トレイ

汎用包装材

お客様の流通形態や使用実態に合わせた、合理的かつ最適な包装容器の提案をいたします。
専用設計品だけでなく、防湿袋、乾燥剤、ラベル、袋詰め緩衝材等の汎用資材も取り扱っております。

既製資材に専用仕切りを組み合わせた包装材等の提供も可能です。

具体例 (弊社オリジナル製品)

				
				
40~55inch対応 大型モニター用通箱	校正機器用通箱	ノートPC用 通箱	ウレタンフィルム製 緩衝材 (中量物用)	折り畳み式 強化段ボールトレイ (重量物短期保管用)
			プラスチック製 コンテナ (既製品)	折り畳み式 コンテナ (既製品)
			オリジナル仕切り材	

問い合わせ先

日通NECロジスティクス株式会社 包装技術部

〒183-0033 東京都府中市分府町3-59-1
電話：050(3646)9143 FAX：050(3646)9197
お問合せフォーム： <https://www.nittsu-necl.co.jp/contact>

ホームページアドレス：
<https://www.nittsu-necl.co.jp>



- 本紙に掲載された社名、商品名は各社の商標または登録商標です。
- 本誌に掲載されている内容に関して、無断転用や無断転写を禁じます。



包装設計・試験サービス

包装に関わるさまざまなニーズへお応えし、
トータルサービスとして提供します。

製品にやさしく、環境にもやさしい時代に適合した包装を追求し、お客様に提供します。



サービスの内容

最適にISO品質管理された環境で、コンサルティングから設計・供給にいたるまで、信頼性の高い包装ソリューションを提供します。



サービスの特徴

品質・環境・コストへ配慮した包装設計・試験サービスを提供します。

<h3>高品質サービス</h3> <ul style="list-style-type: none"> 物流品質 トラックへの積載時や輸送中、保管、荷役等での物流品質を考慮した包装資材を提供します。 品質管理 コンサルティングから資材供給までISO管理基準により一括管理を行います。 評価試験設備 ISTA認定済み試験設備の利用により、信頼性の高い評価試験サービスを提供します。 	<h3>環境保全の視点に立った包装</h3> <ul style="list-style-type: none"> 包装資材のグリーン化 化学物質調査によるグリーン化へ着目した材料使用等、環境配慮型最適包装を提供します。 包装資源のミニマム化 製品や包装材の強度調査等により使用する原料の集約化や減少化を行い、包装資源のミニマム化による最適包装を提供します。 包装3Rの促進 <ul style="list-style-type: none"> ・ Reduce：使用量削減（外箱や内箱の削減等、包装材使用量を削減するための提案） ・ Reuse：再利用化（オリコン、TPトレー等、繰り返し使用可能な包装資材での提供） ・ Recycle：再資源化（段ボール、TPトレー、オリコンを始めとする再資源化可能な包装材の提供）
<h3>コスト削減への貢献</h3> <ul style="list-style-type: none"> 包装資材使用量の削減 資材へ使用する材質変更や、リターナブルボックス利用等により、資材の使用量削減を図りコスト削減に繋がります。 包装や開梱作業の削減 包装レス化等により、包装や開梱といった作業ロスを抑えることが可能な包装資材を提案します。 	<h3>精密機器に関する取り扱い知識</h3> <p>NECグループで培った電気製品、エレクトロニクス製品への製品知識により幅広い製品に対する包装ソリューションを提供します。</p>

包装試験設備

設計における有効性を日通NECロジスティクスの評価試験設備で検証する事が可能です。

<h3>包装貨物評価試験</h3> <ul style="list-style-type: none"> スライドテーブル型落下試験機 包装貨物を一定の高さから平らな床面に落下させ、どの程度耐えられるか、及び衝撃加速度の測定が可能です。 振動試験 貨物に実際の輸送を想定した振動を加え、共振による破損、疲労、緩衝効果等を調べ、耐久性の測定が可能です。 その他 <ul style="list-style-type: none"> ・ 圧縮試験・衝撃試験 ・ 懸垂型落下試験 	<h3>環境試験</h3> <ul style="list-style-type: none"> 輸送環境データレコーダ 振動と衝撃を始めとする輸送環境を測定し、記録したデータをもとに当社の試験設備で再現し包装の適正化を図ります。 恒温恒湿室 各試験の実施に先立ち試験結果の普遍性と再現性を高めるため、試料を一定の温・湿度条件で維持。温・湿度サイクル試験を行い環境特性の測定も可能です。
<h3>包装材料試験</h3> <ul style="list-style-type: none"> 引張・圧縮試験 材料が破断するまでの引張強さと伸びを測定します。取付治具を替え圧縮試験、曲げ試験、粘着テープの粘着力試験等も可能です。 リングクラッシュ試験 段ボール原紙の圧縮強さを測定し、容器にした時の圧縮強度を予想する基礎データを求めます。 その他 <ul style="list-style-type: none"> ・ 衝撃穴開け強さ試験 ・ 高圧破裂度試験 	<h3>製品強度評価試験</h3> <ul style="list-style-type: none"> 衝撃・振動・温湿度環境試験 製品特性や環境耐性の分析に有効な、ニーズの高いサービスです。特定の製品に衝撃・振動・温湿度環境を付加し、動作特性や強度の確認にご活用頂けます。また、包装設計の事前準備にも有効です。 <h3>危険物容器検査試験 (UN)</h3> <p>当品質評価センターは、HK（日本舶用品検定協会）の指定試験所です。（HK検査員立会い必要）危険物を航空輸送/海上輸送する場合、包装容器の性能試験が義務付けられています。対応可能な試験：調質、落下、積み重ね、吸湿度試験</p>

 2008年国際安全輸送協会 (ISTA) による認定を取得済みです。規格に準拠した試験設備を活用し、信頼性の高い評価試験を提供します。